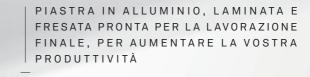
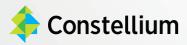
ALPLAN® | EXCEED YOUR LIMITS

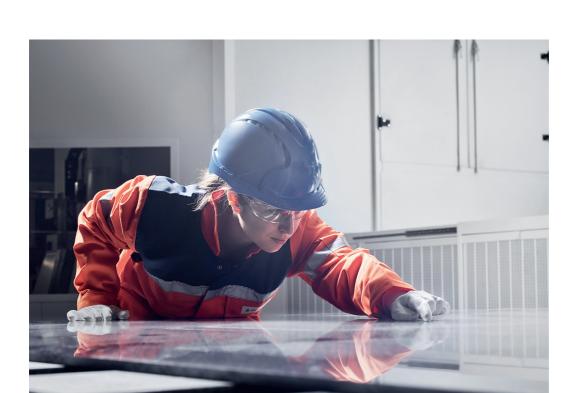
ULTIMATE STABILITY





Scoprite l'eccezionale stabilità di Alplan® e delle sue piastre in alluminio di alta qualità, prodotte e controllate dai nostri esperti - dalla fonderia al pezzo finito. Attraverso un'innovativa ingegneria dei materiali, è stato sviluppato il prodotto Alplan® per migliorare la produttività della vostra lavorazione.

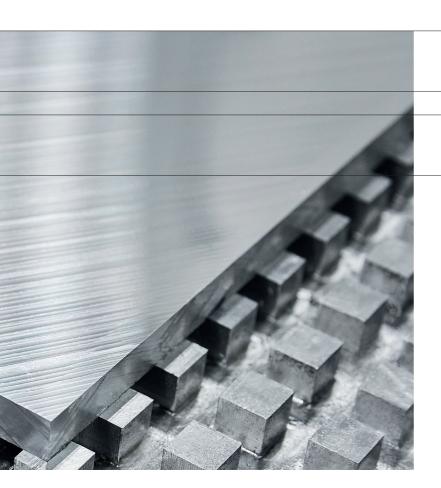
SUPERATE! VOSTR LIMIT!





FILM **PROTETTIVO**

Le nostre lastre Alplan® sono fornite con una pellicola protettiva per ridurre possibili danneggiamenti e aumentare la facilità di manipolazione.



Alplan® è prodotto in Svizzera e fornisce i più alti standard di qualità.

| Lega | Denominazione | Stato | Spessore (in mm) | Deviazione massima di planarità (in mm/m) | | Tolleranze di spessore (in mm) | | |
|-------|-------------------------------------|-------|------------------------------|--|--|-----------------------------------|--|-----------------------|
| | | | | Alplan ^{®2)} | Piastre laminate standard ³⁾ | Alplan® | Piastre laminate standard ⁴⁾ | Anodizzazione tecnica |
| 7075 | EN AW-7075 T651 / Al Zn5,5MgCu | T651 | 8.0 - 15.0 15.1 - 101.6 | 0,75 0,50 | 4 | ± 0.10 | ± 0.40 - ± 0.60 ± 0.70 - ± 1.50 | Buona |
| 6082 | EN AW-6082 T651 / Al Si1MgMn | T651 | 6.0¹) – 15.0 15.1 – 120.0 | 0,50 0,35 | 4 | ± 0.10 | ± 0.32 - ± 0.60 ± 0.70 - ± 2.20 | Eccellente |
| 6061 | EN AW-6061 T651 / Al Mg1SiCu | T651 | 8.0 – 15.0 15.1 – 101.6 | 0,50 0,35 | 4 | ± 0.10 | ± 0.40 - ± 0.60 ± 0.70 - ± 2.20 | Eccellente |
| 5083 | EN AW-5083 H111 / Al Mg4,5Mn0,7 | H111 | 6.0 - 15.0 15.1 - 150.0 | 0,35 0,15 | 4 | ± 0.10 | ± 0.32 - ± 0.60 ± 0.70 - ± 2.20 | Eccellente |
| 2017A | EN AW-2017A T451 / Al Cu4MgSi(A) | T451 | 8.0 – 15.0 15.1 – 110.0 | 0,75 0,50 | 4 | ± 0.10 | ± 0.40 - ± 0.60 ± 0.70 - ± 2.20 | Modesta |

 $^{^{1)}}$ Nessuna planarità garantita per gli spessori $\,<$ 8.0 mm, valore indicativo 1.0 mm/m $\,$

²⁾ Direzione longitudinale o trasversale

³⁾ EN 485-3, planarità trasversale, spessore fino a 50 mm

⁴⁾ EN 485-3, larghezza 1520 mm

FINO A 3 VOLTE <u>Più stabile</u>

Alplan® garantisce la minima deformazione residua rispetto a qualsiasi piastra laminata in alluminio, sia durante che dopo la lavorazione. Grazie alla sua eccezionale stabilità di forma, Alplan® riduce lo scarto di pezzi durante tutto il processo.

FINO A 15 VOLTE Più planare

I nostri ingegneri hanno dedicato anni di lavoro all'ottimizzazione del processo di produzione per Alplan®. Questo processo è ora un riferimento quanto a planarità rispetto alle piastre standard.

FINO AL 3% DI **Materiale** risparmiato

Già fresate allo spessore finale, con un'eccezionale stabilità di forma, le piastre Alplan® ridurranno il vostro bisogno di materia prima. Riducendo il rischio di scarto di pezzi, la rilavorazione e minimizzando la gestione dei resti, offrono un risparmio complessivo dei costi.

FINO AL 50% DI Miglioramento del tempo di lavorazione

Migliorate la vostra produttività con le piastre Alplan® laminate e già fresate allo spessore finale. Grazie alla loro superiore stabilità e planarità, ridurrete il tempo di preparazione, il tempo di lavorazione e la frequenza dei passaggi macchina a basso valore aggiunto, con un notevole risparmio sui costi.

Alplan® 2017A

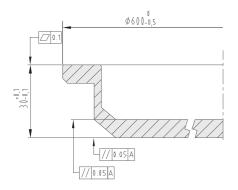
Alplan® 5083

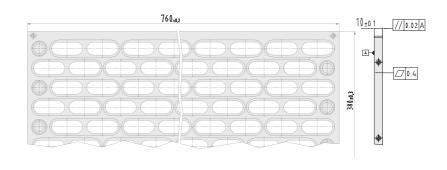
Alplan® 6061/6082

Alplan®

DIMOSTRAZIONE

ALPLAN® RIDUCE I COSTI



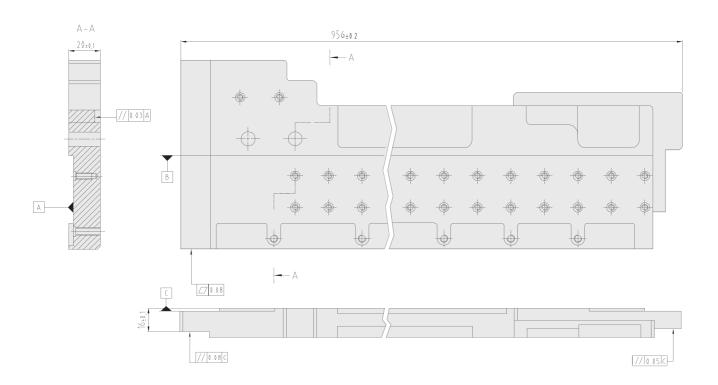


LEGA 6061

Eccezionale parallelismo (0,05 mm) e planarità (0,1 mm) dopo la lavorazione. Rispetto all'utilizzo della lamiera laminata standard, 17% di materiale risparmiato e 43% di aumento di produttività.

LEGA 6082

Grazie alla piastra Alplan® fresata (spessore 10 mm) e alla sua eccezionale stabilità, gli scarti di materiale sono ridotti, pari a 3 ore di lavorazione per pezzo.

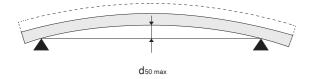


LEGA 5083

Consegnata già allo spessore finale (20 mm), con un'eccezionale planarità e parallelismo (0,08 mm) dopo la lavorazione. Il tutto grazie alla superiore stabilità delle piastre Alplan®.

SCOPRI L'ALLUMINIO PIU STABILE AL MONDO

TEST DI STABILITÀ

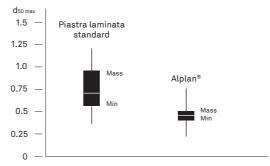


Da Constellium testiamo la stabilità prelevando una provetta rettangolare della piastra madre e lavorandola in modo asimmetrico fin a metà del suo spessore d'origine. La stabilità viene valutata misurando la massima deflessione della provetta ($d_{50\,\text{max}}$).

CONFRONTO DI STABILITÀ

PIASTRE IN ALLUMINIO 7075

(Spessore di 20 mm)



Contatta i nostri esperti Alplan®:



alplan@constellium.com Tel +41 27 457 60 60

Per saperne di più su Alplan® e i suoi prodotti, visitate il nostro sito web: www.constellium.com

